

## WEGAS ARMATUREN GmbH

Brühlstrasse 25  
CH-5313 Klingnau

Telefon 056 245 63 24  
Telefax 056 245 39 29  
E-Mail [info@wegas.ch](mailto:info@wegas.ch)  
Web [www.wegas.ch](http://www.wegas.ch)



## WEGAS PRESSRING-SYSTEME

Dichtelement für feuchtigkeits- gasdichte, mörtelfreie Montage von Rohren, Armaturen oder Stromkabel in Kernbohrungen oder eingelegten Futterrohren.



**WEGAS PRESSRING-SYSTEME** können gegen drückendes Wasser eingesetzt werden, sie erfüllen alle Bedingungen für die Erstellung absolut dichter Mauerdurchführungen.

Es werden ausschliesslich hochwertige Materialien wie Stahl 1.4404 (V4A) für die Flanschen und Schrauben verwendet. Die Pressteile bestehen aus vulkanisiertem Perbunan und garantieren eine hohe Elastizität und eine optimale Abdichtung.

Die Pressringe sind je nach Einsatzbereich in geschlossener und geteilter Ausführung erhältlich. Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch sind ebenfalls erhältlich.

## **WEGAS ARMATUREN GmbH**

Brühlstrasse 25  
CH-5313 Klingnau

Telefon 056 245 63 24  
Telefax 056 245 39 29  
E-Mail [info@wegas.ch](mailto:info@wegas.ch)  
Web [www.wegas.ch](http://www.wegas.ch)



## **WEGAS PRESSRING-SYSTEME**

### **Allgemeines**

- WEGAS Pressringe sind wartungsfrei.
- Ein Nachziehen der Muttern ist bei korrekter Montage nicht erforderlich.
- Vor der Montage sind Pressring Durchmesser mit Leitungs- / Futterrohr und Kernbohrungsdurchmesser zu vergleichen und zu prüfen.
- WEGAS Pressringe sind keine Festpunkte oder Stützlager, sondern dienen ausschliesslich der elastischen Abdichtung von Leitungen.
- Leichte axiale Bewegungen der Leitungen sind zulässig.

### **Montage – Anleitung**

1. Leitungen, Kabel oder Schutzrohr durch die Kernbohrung hinein führen.
2. Spannschrauben auf der Montage Seite oder der Wasser abgewandten Seite
3. Geteilter WEGAS Pressring über der Leitung aufklappen und einsetzen.
4. WEGAS Pressring ausrichten, Teilung horizontal oder waagrecht
5. Gummieinätze nach Kabeldurchmesser montieren oder herausnehmen
6. Muttern im Uhrzeigersinn kreuzweise anziehen
7. WEGAS Pressringe können mit Akku-Schrauber montiert werden.
8. Kreuzweise auf Stufe 1 vormontieren, dann auf Drehmoment max. 8 Nm anziehen
9. Nach dem Packen der Mutter nochmals ca. 2 Umdrehungen nachziehen.

### **Garantie Erklärung**

- Mehrmaliger Ein- und Ausbau möglich
- Bis 2h Brand-Sicherheit
- Lebensdauer bis 25 Jahre

# WEGAS ARMATUREN GmbH

Brühlstrasse 25  
CH-5313 Klingnau

Telefon 056 245 63 24  
Telefax 056 245 39 29  
E-Mail info@wegas.ch  
Web www.wegas.ch



## WEGAS Pressring-Systeme

Typ, Abmessungen, ØKernbohrung / Øi Futterrohr

Typ	Pressring		ØKB Øi FR	Typ	Pressring		ØKB Øi FR
	Øaussen	Øinnen			Øaussen	Øinnen	
60/12	58	12	60	150/43	148	43	150
60/18	58	18	60	150/52	148	52	150
60/23	58	23	60	150/62	148	62	150
60/28	58	28	60	150/66	148	66	150
60/35	58	35	60	150/78	148	78	150
70/23	68	23	70	150/86	148	86	150
70/28	68	28	70	150/93	148	93	150
70/35	68	35	70	150/100	148	100	150
80/28	78	28	80	150/106	148	106	150
80/35	78	35	80	200/106	198	106	200
80/43	78	43	80	200/112	198	112	200
80/52	78	52	80	200/116	198	116	200
90/35	88	35	90	200/123	198	123	200
90/43	88	43	90	200/128	198	128	200
90/52	88	52	90	200/131	198	131	200
100/28	98	28	100	200/136	198	136	200
100/35	98	35	100	200/144	198	144	200
100/43	98	43	100	250/156	248	156	250
100/52	98	52	100	250/164	248	164	250
100/56	98	56	100	250/172	248	172	250
100/62	98	62	100	250/182	248	182	250
100/66	98	66	100	300/206	298	206	300
110/28	108	28	110	300/212	298	212	300
110/35	108	35	110	300/218	298	218	300
110/43	108	43	110	300/227	298	227	300
110/52	108	52	110	300/232	298	232	300
110/62	108	62	110	350/252	348	252	350
110/66	108	66	110	350/258	348	258	350
120/43	118	43	120	350/276	348	276	350
120/54	118	54	120	350/282	348	282	350
120/66	118	66	120	400/310	398	310	400
120/78	118	78	120	400/318	398	318	400
120/83	118	83	120	400/328	398	328	400
125/43	123	43	125	450/360	448	360	450
125/52	123	52	125	500/404	498	404	500
125/62	123	62	125	500/409	498	409	500
125/66	123	66	125	550/455	548	455	550
125/78	123	78	125	550/460	548	460	550
125/83	123	83	125	600/504	598	504	600
				600/512	598	512	600
				650/565	648	565	650
				700/614	698	614	700

Ø KB= Ø Kernbohrung  
Øi FR = Øi Futterrohr

# WEGAS ARMATUREN GmbH

Brühlstrasse 25  
CH-5313 Klingnau

Telefon 056 245 63 24  
Telefax 056 245 39 29  
E-Mail info@wegas.ch  
Web www.wegas.ch



## WEGAS-PRESSRING PROGRAMM

### WEGAS PRESSRING-SYSTEME

Preisliste in CHF

MATERIALIEN:		
<b>Pressteil:</b>	<b>Flanschen:</b>	<b>Schrauben:</b>
Perbunan vulkanisiert	Standard: Stahl V4A(1.4404)	Stahl V4A(1.4404)

Abmessungen in mm		PREISE in CHF	
Pressring aussen	für Kernbohrung	Listpreis	Preis ab 20 Stück
58	60	42.00	38.00
68	70	45.00	41.00
78	80	48.00	43.00
88	90	51.00	46.00
98	100	55.00	50.00
108	110	70.00	63.00
118	120	89.00	80.00
123	125	93.00	83.00
148	150	143.00	129.00
198	200	207.00	186.00
248	250	265.00	239.00
298	300	300.00	270.00
348	350	344.00	310.00
398	400	415.00	374.00
448	450	462.00	416.00
498	500	593.00	534.00
548	550	711.00	640.00
598	600	853.00	768.00
648	650	1022.00	920.00
698	700	1228.00	1105.00
Übergrößen auf Anfrage			

SPEZIALANFERTIGUNGEN	Aufschlag auf Stückpreis in %
-Pressring mit Ueberflansch	20
-Doppelter Pressring	60
-Geteilter Pressring	40
-Pressring mit mehreren Bohrungen	70
-Pressring mit mehreren Bohrungen, geteilt	110
-PR-Vergrößerungen(Ummantelungen), -Verkleinerungen(Ausgiessen)	40
-beliebige, masslich definierte Durchführungen auf Anfrage	

Preise:	netto, exkl. MWST., ab 5313 Klingnau
Zahlung:	30 Tage netto